

ЧИСТОЕ ПОМЕЩЕНИЕ: МОНИТОРИНГ ЧАСТИЦ

Непрерывный мониторинг частиц в критических точках

Для систем распределенного
контроля чистоты в помещениях
и на технологических линиях



R320

Счетчик аэрозольных частиц

Локальный сенсорный экран, стабильный расход и гибкие возможности подключения

28,3 л/мин

РАСХОД ОТБОРА ПРОБ · 1 куб.
фут/мин (CFM)

До 6

КАНАЛОВ ИЗМЕРЕНИЯ
ЧАСТИЦ

4-дюймовый

ЦВЕТНОЙ СЕНСОРНЫЙ ЭКРАН

**Многоканальная
связь**

RS485 · LAN · WI-FI

Непрерывный мониторинг там, где это важно

R320 поддерживает как точечный, так и развернутый мониторинг чистых помещений. Его 4-дюймовый сенсорный экран отображает результаты в режиме реального времени локально, а автоматическое регулирование расхода и многопротокольная связь упрощают непрерывный контроль и интеграцию системы.

ПОЧЕМУ R320

Четыре преимущества для непрерывного мониторинга

01 Стабильный расход пробы Автоматическое регулирование расхода поддерживает скорость отбора проб 28,3 л/мин для обеспечения стабильности измерений.	02 Локальное управление 4-дюймовый сенсорный экран отображает данные о частицах в режиме реального времени и обеспечивает прямой доступ к основным настройкам.	03 Гибкая интеграция RS485, Ethernet и опциональный Wi-Fi могут работать независимо друг от друга или одновременно.	04 Соответствие стандартам Поддерживает мониторинг чистых помещений в соответствии со стандартами ISO 21501-4, ISO 14644 и требованиями GMP.
---	---	--	---

Упрощенное внедрение

01 Установка Разместите устройство в точке мониторинга	02 Настройка Установите идентификатор, сетевые параметры и сигналы тревоги	03 Мониторинг Просматривайте данные о частицах в режиме реального времени	04 Интеграция Передавайте данные в систему
---	---	--	---

Стандартные области применения

01 Чистые помещения фармацевтического производства Мониторинг производства в соответствии с GMP	02 Полупроводниковые производства Мониторинг контролируемых зон	03 Производство медицинских изделий Поддержка чистого производства	04 Биологические лаборатории Непрерывный контроль частиц
--	--	---	---

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ИНТЕГРАЦИЯ

Технические характеристики

Стандартные параметры производительности и конфигурации для R320.

Модель	R320
Размеры частиц	0,5 мкм и 5,0 мкм; другие размеры опционально
Количество каналов	До 6 каналов
Расход отбора проб	28,3 л/мин (1 CFM)
Число частиц при нулевом отсчете	< 1 частицы за 5 мин
Дисплей	4-дюймовый емкостный сенсорный экран
Разрешение	480 x 320 пикселей
Связь	RS485, Ethernet, Wi-Fi (опция)
Протоколы	Modbus RTU; Modbus TCP/IP
Диапазон рабочих температур	10–35 °С; относительная влажность ≤75 % (без конденсации)

ЦЕЛЬ МОНИТОРИНГА

Непрерывный контроль уровней загрязнения частицами в критических точках чистых помещений.

ИНТЕГРАЦИЯ В СИСТЕМУ

PoE, RS485, Ethernet и опциональный Wi-Fi упрощают развертывание.

Технические характеристики могут варьироваться в зависимости от конфигурации. Перед заказом уточните окончательную конфигурацию.



Ключевые особенности

- Стабильный расход**
Автоматическое регулирование расхода
- Многоканальная связь**
RS485 · LAN · опциональный Wi-Fi
- Локальное управление**
Настройка и сигнализация через сенсорный экран
- Данные в режиме реального времени**
Онлайн-мониторинг состояния
- Соответствие стандартам**
ISO 21501-4 · ISO 14644

Готовность к установке

Металлический корпус позволяет осуществлять потолочный монтаж, обеспечивая устойчивость к пыли и электромагнитным помехам.